

TÀI LIỆU KỸ THUẬT

FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER

Mô tả	FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER là sơn lót epoxy hai thành phần không dung môi, có độ nhớt thấp. Sơn có khả năng thấm và bám dính rất tốt vào bề mặt vật liệu.	
Đặc điểm	<ul style="list-style-type: none"> - Không dung môi - Thấm ướt bề mặt rất tốt - Độ nhớt thấp nên dễ thấm thấu - Bám dính rất tốt với lớp sơn kế tiếp 	
Công dụng	- Sản phẩm thích hợp sử dụng để bịt kín các lỗ rỗng trong bê tông đã được xử lý và làm tăng khả năng bám dính cho lớp sơn phủ tiếp theo.	
Đặc tính vật lý	Thành phần hóa học	: Sơn lót cycloaliphatic amine epoxy không dung môi, hai thành phần
	Màu sắc	: Trong suốt
	Tỷ trọng (hỗn hợp Chất cơ sở và Chất đóng rắn)	: $1.32 \pm 0.03 \text{ g/cm}^3$ ở nhiệt độ 28°C
	Độ nhớt (hỗn hợp Chất cơ sở và Chất đóng rắn)	: Khoảng 700-1000 mPas ở nhiệt độ 28°C
	Hàm lượng rắn (hỗn hợp Chất cơ sở và Chất đóng rắn)	: 100%
Dữ liệu áp dụng		
Thông số kỹ thuật	Cường độ bám dính	: > 1.5 N/mm ² (bê tông hồng) (theo tiêu chuẩn ASTM D7234)
	Độ cứng Shore D	: > 78 (theo tiêu chuẩn ASTM D2240)
	Cường độ nén	: > 120 N/mm ² (theo tiêu chuẩn ASTM D695)
	Độ bền uốn	: > 49 N/mm ² (theo tiêu chuẩn ASTM D790)
	* Các yếu tố như quá trình thi công, bảo trì không phù hợp, quá trình sử dụng và bị mài mòn trong thời gian ngắn và dài cũng như các chất bẩn trên bề mặt (ướt hoặc khô) ảnh hưởng đến độ trơn của lớp sơn sàn. Để đáp ứng yêu cầu về khả năng chống trượt trong các điều kiện ẩm ướt và/hoặc các chất bẩn trên bề mặt (ướt hoặc khô), nên sử dụng hệ thống sơn sàn có đặc điểm hoặc khả năng chống trượt thích hợp. Vui lòng liên hệ Nippon Paint để biết thêm các thông tin chi tiết và các thông số kỹ thuật.	
	** Để có bề mặt hoàn thiện và phẳng đẹp, cần xử lý bề mặt bê tông bằng vật liệu thích hợp trước khi thi công sơn.	

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER

Hướng dẫn thi công	<p>Tỷ lệ pha trộn (theo khối lượng) : Phần A : Phần B 2.7 : 1</p> <p>Số lớp sơn đề nghị : 1 - 2 lớp sơn phụ thuộc vào độ rỗng của bề mặt bê tông</p> <p>Độ dày lớp sơn đề nghị : 100 - 350 μm DFT mỗi lớp</p> <p>Mức tiêu hao lý thuyết : 0.20 - 0.50 Kg/m²/lớp</p> <p>Thời gian sử dụng của hỗn hợp đã pha trộn : 25 phút ở nhiệt độ 28°C</p> <p>Thời gian sơn chuyển tiếp giữa hai lớp : Tối thiểu 8 giờ ở nhiệt độ 28°C</p> <p>Nhiệt độ bề mặt so với điểm sương : $\geq 3^{\circ}\text{C}$</p> <p>Nhiệt độ thi công đề nghị : Tối thiểu 15°C : Tối đa 35°C</p> <p>Độ ẩm tương đối : < 85%</p>
Điều kiện thi công	<ul style="list-style-type: none"> - Cường độ nén của bê tông hoặc bề mặt đã được làm phẳng phải đạt tối thiểu 25 N/mm² và cường độ bám dính tối thiểu là 1.5 N/mm². - Độ ẩm của bê tông phải < 4% theo máy Tramex , không bị thấm và có khả năng chống lại áp lực của nước ngầm.
Chuẩn bị bề mặt	<p>Bề mặt bê tông không được có lớp vữa bê tông xốp, bột xi măng, bụi, dầu hoặc mỡ và các tạp chất khác. Phải đảm bảo bê tông không bị lỗi lõm, nứt và đã đạt đến độ cứng và độ ổn định. Bề mặt bê tông mới phải được để khô ít nhất 4 tuần để khô trước khi sơn.</p> <p>Giá trị PH thích hợp của bề mặt sàn là 7 ~ 9.</p> <p>Sau khi xử lý bề mặt, cắt chữ V và mài phẳng trên đường cắt tại vị trí bề mặt có khiếm khuyết (khe hở, rãnh, vết nứt, v.v.) cũng như các cạnh của tiếp xúc giữa sàn nhà, sau đó trám đầy bằng bột trét epoxy.</p>
Phương pháp thi công	<p>Thi công FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sử dụng máy khuấy, trộn kỹ phần A (Chất cơ sở) từ 1-2 phút cho đến khi đồng nhất - Cho phần B (Chất đóng rắn) vào phần A (Chất cơ sở) và trộn kỹ từ 2-3 phút bằng máy khuấy cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. Sử dụng máy khuấy cầm tay với cánh khuấy xoắn ốc, khuấy với tốc độ 300-500 vòng/phút. Trong quá trình khuấy hỗn hợp, di chuyển cánh khuấy theo vòng tròn quanh mép của thùng chứa từ dưới lên. Chuyển hỗn hợp đã trộn vào thùng sạch và trộn thêm một phút. Tránh tạo bọt trong quá trình trộn. - Có thể thi công bằng cọ quét, con lăn hoặc thanh gạt. Đổ hỗn hợp lên bề mặt theo từng phần, san phẳng hỗn hợp bằng thanh gạt và lăn lại bằng con lăn. Đối với bê tông có nhiều lỗ rỗng và thấm hút nhiều nên thi công lớp thứ hai. <p>Lớp sơn kế tiếp trên FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nên thi công lớp phủ hoàn thiện hoặc lớp sơn kế tiếp khi lớp sơn lót đã khô bề mặt và trong vòng 24 giờ trước khi sơn lót đóng rắn hoàn toàn. - Tránh để màng sơn tiếp xúc với nước, hóa chất và sự mài mòn càng lâu càng tốt trước khi

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

 www.nipponpaint.com

FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER

	sơn đóng rắn hoàn toàn.
Hệ thống sơn đề nghị	Loại sơn phủ sau được đề nghị cho FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER là FLOOR-PRO 307 SF EPOXY FINISH Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công Ty Nippon Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp.
Đóng gói	20 Kg (14.6 Kg phần A (Chất cơ sở) và 5.4 Kg phần B (Chất đóng rắn))
Lưu trữ và hạn sử dụng	Lưu trữ: - Sản phẩm phải được bảo quản theo quy định an toàn của quốc gia. Bảo quản sản phẩm nơi khô ráo, thoáng mát kết hợp với thông gió tốt, tránh xa các nguồn nhiệt và chất bắt lửa. Các thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín. Vận chuyển sản phẩm cẩn thận. Nên úp ngược thùng chứa phần A ít nhất một lần mỗi tháng để tránh bị vón cục. Hạn sử dụng: - Phần A (Chất cơ sở): 12 tháng - Phần B (Chất đóng rắn): 12 tháng
Lưu ý an toàn khi sử dụng	- Sản phẩm này chỉ dùng cho các mục đích thi công bởi các nhà thầu chuyên nghiệp. Tham khảo thông tin an toàn được in trên bao bì và trong bảng dữ liệu an toàn (SDS) trước khi sử dụng sản phẩm. - Sử dụng sản phẩm ở nơi có điều kiện thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, khi dính vào da, rửa ngay lập tức bằng chất tẩy rửa thích hợp, xà phòng và nước. - Khi sản phẩm tiếp xúc với mắt, cần rửa sạch bằng nước và đưa đến cơ quan y tế ngay lập tức. - Trong quá trình thi công, không được để tiếp xúc với lửa, hoạt động phát sinh nhiệt và không hút thuốc. Đảm bảo sự thông thoáng nơi thi công. - Mọi thắc mắc về tính phù hợp trong quá trình sử dụng, liên hệ Nippon Paint để được tư vấn thêm.
Lưu ý	Thông tin trong bảng dữ liệu này được cung cấp dựa trên kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của Nippon Paint. Người dùng có thể tham khảo ý kiến của Nippon Paint về tính phù hợp chung của sản phẩm đối với nhu cầu của họ và ứng dụng thực tiễn cụ thể, mặc dù mỗi người dùng vẫn có trách nhiệm xác định tính phù hợp của sản phẩm đối với mục đích sử dụng cụ thể của người dùng. Tình trạng của bề mặt và lớp sơn không nằm trong tầm kiểm soát của Nippon Paint. Do đó, không có điều kiện, bảo hành hoặc điều khoản ngụ ý nào khác sẽ được áp dụng cho Sản phẩm. Nippon Paint không và không thể đảm bảo kết quả mà người dùng có thể nhận được khi sử dụng sản phẩm. Trong mọi trường hợp, Nippon Paint sẽ không chịu trách nhiệm pháp lý đối với người sử dụng về bất kỳ loại tổn thất nào (dù trực tiếp hay gián tiếp) ngay cả khi Nippon Paint đã được thông báo trước về việc này. Để phù hợp với chính sách phát triển không ngừng của Nippon Paint, Nippon Paint có quyền sửa đổi sản phẩm và thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước. Người dùng có trách nhiệm kiểm tra với Nippon Paint để biết phiên bản mới nhất của bảng dữ liệu này. Bảng dữ liệu này đã được dịch sang nhiều ngôn ngữ khác nhau. Trong trường hợp có bất kỳ sự mâu thuẫn nào, phiên bản tiếng Anh sẽ được ưu tiên áp dụng.

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

No. 14, 3A Road, Bien Hoa Industrial Zone II, Dong Nai Province, Vietnam
Tel: (84).61.3836579 – 3836586 (8 lines), Fax: (84).61.3836346 - 3836349

www.nipponpaint.com

FLOOR-PRO 116 SF EPOXY PRIMER

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com