

TÀI LIỆU KỸ THUẬT**NIPPON NIOZ****Mô tả:**

NIPPON NIOZ là loại sơn hai thành phần, gốc Ethyl Silicate và bột kẽm, được sử dụng cho các bề mặt thép như là lớp lót tạm thời hoặc lớp lót thông thường cho hệ thống sơn chất lượng cao và cũng có thể là lớp sơn duy nhất để bảo vệ cho bề mặt trong môi trường của biển. NIPPON NIOZ ngăn chặn sự ăn mòn và đem lại khả năng chịu thời tiết, sự mài mòn, sự va đập, chịu nhiệt và nhiều loại dung môi một cách tuyệt vời.

Hệ thống sơn Lót & sơn Phủ đều dùng NIPPON NIOZ hoặc sơn lót NIPPON NIOZ cùng với lớp phủ phù hợp thích hợp cho môi trường có độ ăn mòn là rất cao như: giàn khoan ngoài khơi, khu phức hợp hóa dầu, nhà máy tinh chế khí đốt và dầu mỏ, nhà máy giấy và bột giấy, nhà máy hóa chất ăn mòn ...

Đặc tính vật lý:

Màu	: Xám
Hoàn thiện	: Mờ
Tỷ trọng	: 2.06 ± 0.05 (cho hỗn hợp Chất cơ sở và bột kẽm)
Hàm lượng rắn	: 47 ± 2 theo thể tích (cho hỗn hợp Chất cơ sở và bột kẽm)
Độ mài mòn	: Chịu mài mòn và va đập tốt
Độ bám dính	: Độ bám dính rất tốt trên các bề mặt đã được chuẩn bị kỹ
Nhiệt độ	: Có thể chịu được nhiệt độ 400°C

Đặc tính khác:

Sản phẩm phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 08:2020/BCT về giới hạn hàm lượng Chì trong sơn.

**Hướng dẫn sử dụng:****Chuẩn bị bề mặt****Thép mềm**

Bề mặt phải được thổi mòn, tối thiểu đáp ứng tiêu chuẩn Thụy điển Sa 2.5, hoặc để tốt hơn thì theo tiêu chuẩn Sa 3.0 (SIS 05 59 00 / ISO 8501-1). Lưu ý là phải duy trì tiêu chuẩn này cho đến khi tiến hành sơn. Nếu bề mặt thép đổi màu hoặc có rỉ sét xuất hiện thì phải thổi lại bề mặt. Bề mặt phải khô và sạch, không dính bụi, vết bẩn, dầu, mỡ và các sự nhiễm bẩn khác trước khi sơn.

Số lớp sơn đề nghị	: 1 lớp
Độ dày đề nghị cho mỗi lớp sơn	: a. Là lớp lót tạm thời 25 microns đối với màng sơn khô 53 microns đối với màng sơn ướt

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

NIPPON NIOZ

	b. Là lớp lót thông thường 50 microns đối với màng sơn khô 107 microns đối với màng sơn ướt
	c. Là lớp sơn duy nhất 75 microns đối với màng sơn khô 160 microns đối với màng sơn ướt
Độ phủ lý thuyết cho độ dày màng sơn đề nghị	: 18.7 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 25 microns) 9.4 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 50 microns) 6.2 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 75 microns) Độ phủ lý thuyết = $\frac{\text{Hàm lượng rắn theo thể tích (\%)} \times 10}{(\text{m}^2 / \text{lít}) \quad \text{Độ dày màng sơn khô (\mu)}$
Độ phủ thực tế (hao hụt 20%)	: 15.0 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 25 microns) 7.5 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 50 microns) 5.0 m ² / lít (đối với độ dày màng sơn khô là 75 microns)
Ghi chú: Độ phủ lý thuyết được tính dựa trên hàm lượng rắn theo thể tích của vật liệu và có liên quan đến độ dày màng sơn được thi công trên bề mặt chuẩn và chưa tính hao hụt. Do điều kiện môi trường, độ phẳng của bề mặt, cấu tạo hình học của vật thể được sơn, kỹ năng của người thi công, phương pháp thi công ... mà độ phủ thực tế sẽ được tính tương đối cho từng trường hợp cụ thể.	

<u>Dữ liệu thi công:</u>	
Phương pháp thi công	: Nên sử dụng súng phun có khí. Để dặm vá những vùng nhỏ, có thể sử dụng cọ quét.
Pha loãng	: Cọ quét & Con lăn Tối đa 10% Phun có khí Tối đa 25%
Tỉ lệ pha trộn	: 1 phần Chất cơ sở NIOZ PRIMER (PACK A) với 1.43 phần bột kẽm NIOZ PRIMER (PACK B) theo trọng lượng. Công đoạn pha loãng chỉ được thực hiện sau khi đã trộn Chất cơ sở và bột kẽm.
Thời gian sử dụng của hỗn hợp đã pha trộn ở 25°C đến 30°C	: 6 giờ

Dung môi pha loãng	: NIPPON ZS 100 THINNER
Dung môi vệ sinh	: NIPPON ZS 100 THINNER
Ghi chú: Tất cả các thiết bị phải được làm sạch ngay bằng dung môi sau khi sử dụng. Các dung môi thay thế không được chỉ định hoặc cung cấp bởi công ty Sơn Nippon mà được dùng để pha loãng có thể ảnh hưởng nghiêm trọng đến sản phẩm và mặc nhiên sẽ không được bảo đảm hay bảo hành.	

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

NIPPON NIOZ

Thời gian khô ở 25°C đến 30°C:

Khô bề mặt	: Khoảng 5 phút
Khô để xử lý	: Khoảng 2 giờ
Thời gian chuyển tiếp giữa 2 lớp sơn	: Cùng loại sơn - 3 giờ Sơn phủ với loại sơn hữu cơ khác - Tối thiểu 16 giờ
Khô hoàn toàn	: 5 - 7 ngày

Ghi chú: Nhiệt độ thấp sẽ ảnh hưởng rất nhiều đến thời gian khô của sơn. Thời gian chuyển tiếp giữa lớp sơn kế tiếp và lớp sơn NIPPON NIOZ nên được thực hiện trong vòng 6 - 7 ngày và khuyến khích sơn lớp kế tiếp trên NIPPON NIOZ ngay sau 16 giờ. Tốt nhất là nên chà khô bề mặt bằng giấy nhám trước khi tiến hành sơn lớp kế tiếp lên NIPPON NIOZ. Trước thời gian sơn khô hoàn toàn, không nên để sơn tiếp xúc với nước, hóa chất và sự va đập. Khi có sự phản hóa xuất hiện, bụi phấn nên được rửa sạch bằng nước, để bề mặt khô hoàn toàn trước khi tiến hành sơn.

Đóng gói	: 4 kg NIOZ PRIMER (PACK A) & 5.7 kg NIOZ PRIMER (PACK B) 16 kg NIOZ PRIMER (PACK A) & 22.9 kg NIOZ PRIMER (PACK B)
-----------------	--

Điều kiện môi trường khi thi công:

1. Không thi công khi độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ của bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương ít nhất là 3°C.
2. Không thi công khi nhiệt độ môi trường thấp hơn 7°C. Vì nếu thi công thì thời gian khô và thời gian chuyển tiếp giữa các lớp sơn sẽ lâu hơn.
3. Phải đảm bảo thông thoáng trong khi thi công, không được sử dụng gần nơi có nguồn lửa & không hút thuốc.

Thông tin An toàn, Sức khỏe và Môi trường:

1. Chất lỏng dễ cháy. Không được để ở gần nơi có nhiệt độ cao, nơi có tia lửa hoặc lửa ngọn.
2. Khi tiếp xúc với da: Có thể gây kích ứng da ở mức độ trung bình. Tránh tiếp xúc lâu với da. Sử dụng bao tay làm từ vật liệu có khả năng chịu được dung môi. Dùng xà phòng và nước để rửa sạch các vết sơn bám trên da.
3. Khi hít vào: Gây kích thích hệ hô hấp. Chỉ sử dụng ở nơi thông thoáng. Tránh hít bụi sơn. Sử dụng mặt nạ phòng hơi độc với bộ lọc có thể lọc được dung môi hữu cơ.
4. Khi tiếp xúc với mắt: Gây kích ứng mắt nghiêm trọng và giảm thị lực. Sử dụng kính bảo hộ với phần che cả 2 bên mắt. Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa với thật nhiều nước và tham vấn bác sĩ.
5. Khi nuốt phải: Rất nguy hiểm nếu nuốt phải. Để xa đồ ăn, thức uống và tầm với của trẻ em. Nếu nuốt phải, nên gặp bác sĩ ngay và mang theo thùng sơn hoặc nhãn sơn.
6. Trong trường hợp bị đổ, thu gom bằng đất hay cát hoặc vật liệu hút thích hợp. Không được đổ sơn vào cống, rãnh hay nguồn nước.
7. Chất thải và thùng rỗng nên được xử lý và thải bỏ theo qui định của quốc gia và địa phương. Thùng rỗng và các bao bì đóng gói khác nên được tái sản xuất, tái chế hoặc thải bỏ bởi cơ quan có chức năng.

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com

NIPPON NIOZ

GHI CHÚ: Những thông tin trên đây áp dụng cho sản phẩm ở điều kiện kiểm tra xác định. Bởi vì những điều kiện, tình huống mà sản phẩm được sử dụng là nằm ngoài tầm kiểm soát của chúng tôi, do đó để có hướng dẫn cụ thể, vui lòng liên lạc Bộ phận Hỗ trợ Khách hàng của Công ty Sơn Nippon. Chúng tôi có thể chỉnh sửa tài liệu kỹ thuật cho sản phẩm mà không cần báo trước.

NIPPON PAINT (VIETNAM) CO., LTD

Số. 14, Đường 3A, KCN Biên Hòa II, Phường Long Bình Tân, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam
Điện thoại: (84).251.3836579 – 3836586, Fax: (84).251.3836346 – 3836349

www.nipponpaint.com