

MÔ TẢ

HI-PON 20-04 STE 80 là sơn epoxy mastic hai thành phần, đóng rắn theo cơ chế polyamide, không kén sự chuẩn bị bề mặt, hàm lượng rắn cao. Là sơn lót chống ăn mòn và/ hoặc là lớp sơn giữa bảo vệ sự ăn mòn cho thép và bề mặt khác trong môi trường khí quyển. Thích hợp cho thép cacbon, thép mạ kẽm, nhôm và bê tông đã được chuẩn bị bề mặt đúng cách.

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Là lớp sơn chống ăn mòn phổ biến trong những môi trường khắc nghiệt. HI-PON 20-04 STE 80 được thiết kế cho những khu vực không thể chuẩn bị bề mặt tối ưu. Có thể được sử dụng để bảo trì và sửa chữa. Không phù hợp với môi trường ngâm nước.

ĐẶC TÍNH CHUNG

Màu	: Trắng & Xám
	: Một số màu hạn chế theo yêu cầu
Độ bóng	: Bóng mờ
Hàm lượng rắn theo thể tích	: $80 \pm 2 \%$
Tỉ trọng	: 1.53 ± 0.05 kg/l (hỗn hợp)
Điểm bắt cháy	: Chất cơ sở là 23°C
	: Chất đóng rắn là 96°C
	: Hỗn hợp là 23°C
Hàm lượng VOC	: 213 g/l (EPA Method 24)
Độ dày màng sơn tiêu biểu	: 70 - 200 micron (màng sơn khô)
	: 88 - 250 micron (màng sơn ướt)

Sản phẩm phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 08:2020/BCT về giới hạn hàm lượng Chì trong sơn.

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT**

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Làm sạch theo phương pháp thổi hạt

Thổi hạt làm sạch bề mặt theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP10 với bề mặt có độ dày 50 - 75 micron (2-3 mils). Nếu gỉ sét xảy ra giữa quá trình thổi hạt và thi công thì bề mặt nên được thổi hạt lại để đạt được tiêu chuẩn quy định. Những khuyết điểm ở bề mặt do quá trình thổi hạt gây ra nên được mài mòn, lấp đầy hoặc xử lý một cách thích hợp.

Làm sạch bằng dụng cụ cầm tay hoặc bằng máy

Làm sạch bề mặt tối thiểu phải đạt tiêu chuẩn St2 (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP2.

Lưu ý: Tất cả vết gỉ phải được loại bỏ và những vùng không thể làm sạch bằng cách cạo hoặc mài thì cần được thổi sạch tối thiểu phải đạt Sa 2 (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP6.

Bề mặt bê tông

Bê tông mới phải được xử lý đúng cách trước khi thi công lớp phủ. Tất cả các bề mặt phải sạch và không có vữa xi măng, hợp chất bảo dưỡng, chất giải phóng, sỏi bột, dầu mỡ, dầu, bụi bẩn, chất hữu cơ phát triển, lớp phủ cũ và bê tông lỏng lẻo hoặc phân hủy. Việc chuẩn bị bề mặt phải được thực hiện theo SSPC-SP13 / NACE No 6.

Bề mặt không chứa sắt

Đảm bảo bề mặt sạch, khô và không có các sản phẩm ăn mòn kim loại. Để có hiệu suất tối ưu, phun cát theo tiêu chuẩn Sa 1 (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP7 hoặc xả nhám bằng giấy nhám thô sau khi xử lý như mô tả ở trên.

Bề mặt thép mạ kẽm

Làm sạch bề mặt theo SSPC-SP1 và loại bỏ mọi sản phẩm ăn mòn kẽm (màu trắng) có trên bề mặt bằng cách chà nhám bằng tay.

Bề mặt khác

Hi-Pon 20-04 STE 80 có thể được sử dụng trên các bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Công ty Nippon Paint gần nhất để biết thêm thông tin.

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C và độ ẩm trên 85%. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương của môi trường xung quanh ít nhất là 3°C.

**HƯỚNG DẪN THI
CÔNG**

Tỷ lệ pha trộn	: Chất cơ sở : chất đóng rắn = 6 : 1 (theo thể tích) Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ bằng máy khuấy cơ trước khi sử dụng.
Thời gian hoạt hóa	: 15 phút
Thời gian sử dụng hỗn hợp đã pha trộn	: 2 giờ ở 25°C
Độ phủ lý thuyết	: 11.4m ² /lít (độ dày màng sơn khô 70 micron) 4.0 m ² /lít (độ dày màng sơn khô 200 micron)
Dung môi pha loãng	: Hi-Pon Epoxy Thinner
Dung môi rửa	: Hi-Pon Epoxy Thinner

**PHƯƠNG PHÁP THI
CÔNG**

Nên sử dụng súng phun chân không. Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu.

DỮ LIỆU THI CÔNG

Phun không có khí	: Kích thước đầu phun : 0.015" -0.025" (Cỡ béc) Áp lực vòi phun : 150 -200 bar
Thời gian khô	: Nhiệt độ bề mặt nền : 25°C 40°C Khô bề mặt : 3 giờ 1.5 giờ Khô để xử lý : 7 giờ 3.5 giờ Khô hoàn toàn : 7 ngày 3 ngày Thời gian sơn lớp kế : 7 giờ 3.5 giờ tiếp (tối thiểu) Thời gian sơn lớp kế : 7 ngày 3 ngày tiếp (tối đa) Thời gian sơn lại : - - (tối đa)

Lưu ý: Khi quy định thời gian sơn phủ “kéo dài”, hãy tham khảo ý kiến của Nippon Paint Protection Coatings để biết cách chuẩn bị bề mặt được khuyến nghị nhằm đạt được độ bám dính giữa các lớp sơn tối ưu.

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học ... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

**KHẢ NĂNG CHỊU
NHIỆT****Khô, Khí quyển**

- Liên tục : 100 °C
- Tối thiểu : - 40 °C
- Không liên tục : 120 °C

Thời gian nhiệt độ không liên tục - tối đa 1 giờ

Nhiệt độ được liệt kê liên quan đến việc duy trì các đặc tính bảo vệ. Tính chất thẩm mỹ có thể bị ảnh hưởng ở nhiệt độ này. Khả năng chịu nhiệt bị ảnh hưởng bởi toàn bộ hệ thống sơn. Nếu được sử dụng như một phần của hệ thống sơn, cần đảm bảo tất cả các lớp trong hệ thống đều có khả năng chịu nhiệt tương tự.

**HỆ THỐNG SƠN ĐỀ
NGHỊ**

Loại Sơn giữa / Sơn phủ sau được đề nghị cho Hi-Pon 20-04 STE 80:

Sơn Giữa

- Hi-Pon 30-02 Epoxy MIO 80
- Hi-Pon 30-03 Epoxy Midcoat 80

Sơn phủ

- Hi-Alkyd 1501 Alkyd Top Coat
- Hi-Acryl 1901 Acrylic Top Coat
- Hi-Pon 40-04 Epoxy Top coat
- Hi-Pon 50-01 AS Polyurethane Top Coat
- Hi-Pon 50-03 Polyurethane Top Coat
- Hi-Pon 50-07 Polysiloxane Top Coat

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Nippon Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp.

ĐÓNG GÓI

Đơn vị	Chất cơ sở		Chất đóng rắn	
	Thể tích	Thể tích của thùng	Thể tích	Thể tích của thùng
4.9L	4.2L	5L	0.7L	1L
19.6L	16.8L	20L	2.8L	5L

BẢO QUẢN

Hạn sử dụng	Chất cơ sở	: 12 tháng (25°C)
	Chất đông rắn	: 12 tháng (25°C)

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa.

THÔNG TIN AN TOÀN

- Sản phẩm này được sử dụng bởi những người thi công chuyên nghiệp. Tham khảo các thông tin an toàn trên bao bì và trong tài liệu an toàn (SDS) trước khi sử dụng sản phẩm.
- Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước.
- Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ.
- Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.
- Nếu không rõ về việc sử dụng sản phẩm, hãy liên hệ với công ty Nippon Paint để được tư vấn.

KHUYẾN CÁO

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của Nippon Paint. Người sử dụng có thể tham khảo ý kiến của Nippon Paint về sự phù hợp chung của sản phẩm cho nhu cầu của họ, tuy nhiên vẫn là trách nhiệm của mỗi người sử dụng để xác định sự phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng cụ thể. Các điều kiện của bề mặt và điều kiện thi công không nằm trong sự kiểm soát của Nippon Paint. Vì vậy không có điều kiện mặc định, bảo hành hoặc các điều khoản khác sẽ áp dụng cho các sản phẩm. Nippon Paint không và không thể đảm bảo các kết quả mà người dùng có thể có được khi sử dụng sản phẩm. Trong mọi trường hợp Nippon Paint sẽ không chịu trách nhiệm với người sử dụng cho bất kỳ sự cố nào (dù trực tiếp hay gián tiếp) ngay cả khi Nippon Paint đã có những khuyến cáo trước đó. Điều này phù hợp với chính sách của công ty Nippon Paint cho sự phát triển lâu dài. Công ty Nippon Paint có quyền cải tiến sản phẩm và điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước. Người sử dụng có trách nhiệm liên lạc với công ty Nippon Paint để có phiên bản mới nhất của bảng dữ liệu này. Bảng dữ liệu này đã được dịch sang các ngôn ngữ khác nhau. Trong trường hợp không thống nhất, bản tiếng Anh sẽ áp dụng.