

**MÔ TẢ**

**HI-PON 40-02 EPOXY TOP COAT** là sơn 2 thành phần, theo cơ chế đóng rắn amine, được thiết kế đặc biệt để mang lại khả năng chống ăn mòn lâu dài cho nhiều loại bề mặt như nhôm, mạ kẽm, bê tông và thép mềm. Đặc tính chống ăn mòn kết hợp với nhiều các đặc tính bảo vệ khác làm cho HI-PON 40-02 trở thành loại sơn kinh tế với độ bền cao và nhiều tính năng ưu việt, phù hợp cho các bề mặt trên cạn cũng như ngâm nước.

**MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG**

Hệ thống sơn HI-PON 40-02 được sử dụng rộng rãi nhờ có độ bền cao, nhiều tính năng ưu việt và tính kinh tế phù hợp cho các bề mặt trên cạn cũng như ngâm nước. Đối với công trình ngầm, nó đã được sử dụng rộng rãi để bảo vệ ăn mòn lâu dài cho bên trong các bồn chứa chiết xuất dầu cọ, dầu thực vật, nước uống,...

. Được chứng nhận đạt tiêu chuẩn BS 6920 khi tiếp xúc với nước sạch.

**ĐẶC TÍNH CHUNG**

|                                    |                                                                       |
|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Màu</b>                         | : Trắng & Một số màu hạn chế theo yêu cầu                             |
| <b>Độ bóng</b>                     | : Bóng mờ                                                             |
| <b>Hàm lượng rắn theo thể tích</b> | : $55 \pm 2 \%$                                                       |
| <b>Tỉ trọng</b>                    | : $1.30 \pm 0.1$ kg/l (hỗn hợp),<br>tùy theo màu                      |
| <b>Điểm bắt cháy</b>               | : Chất cơ sở là 7°C<br>: Chất đóng rắn là 23°C<br>: Hỗn hợp là 7°C    |
| <b>Hàm lượng VOC</b>               | : 474 g/l (EPA Method 24)                                             |
| <b>Độ dày màng sơn tiêu biểu</b>   | : 80 - 150 micron (màng sơn khô)<br>: 145 - 273 micron (màng sơn ướt) |

Sản phẩm phù hợp với Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia QCVN 08:2020/BCT về giới hạn hàm lượng Chì trong sơn.

**CHUẨN BỊ BỀ MẶT**

Tất cả các bề mặt phải sạch và không bị nhiễm bẩn. Bề mặt phải được đánh giá và xử lý theo tiêu chuẩn ISO 8504.

Dầu hoặc mỡ phải được loại bỏ bằng dung môi theo tiêu chuẩn SSPC-SP1.

Vùng hư hại

Vùng hư hại phải được thổi hạt làm sạch theo tiêu chuẩn Sa 2½ (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP10. Trong trường hợp không thể thổi hạt, làm sạch bằng phương pháp cơ học theo Tiêu chuẩn St 3 (ISO 8501-1) hoặc SSPC-SP3 cũng được chấp nhận. Sau khi chuẩn bị bề mặt, tiến hành sơn lót trước khi thi công Hi-Pon 40-02.

Bề mặt khác

Hi-Pon 40-02 có thể được sử dụng trên các loại bề mặt khác. Vui lòng liên lạc với Công ty Nippon Paint gần nhất để biết thêm thông tin.

**ĐIỀU KIỆN THI CÔNG**

Tránh thi công khi nhiệt độ dưới 10°C và độ ẩm lớn hơn 85%. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải lớn hơn điểm sương của môi trường xung quanh ít nhất là 3°C.

**HƯỚNG DẪN THI CÔNG**

|                                              |                                                                                                                                                     |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tỷ lệ pha trộn</b>                        | : Chất cơ sở : chất đóng rắn = 9 : 1<br>(theo thể tích)<br>Chất cơ sở và chất đóng rắn phải được khuấy trộn kỹ bằng máy khuấy cơ trước khi sử dụng. |
| <b>Thời gian sử dụng hỗn hợp đã pha trộn</b> | : 5 giờ ở 25°C                                                                                                                                      |
| <b>Độ phủ lý thuyết</b>                      | : 6.9 m <sup>2</sup> /lít (độ dày màng sơn khô 80 micron)<br>3.7 m <sup>2</sup> /lít (độ dày màng sơn khô 150 micron)                               |
| <b>Dung môi pha loãng</b>                    | : Hi-Pon Epoxy Thinner                                                                                                                              |
| <b>Dung môi rửa</b>                          | : Hi-Pon Epoxy Thinner                                                                                                                              |

**PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG**

Nên sử dụng súng phun thường và súng phun chân không. Thi công bằng cọ và con lăn thích hợp cho việc dặm vá và cho những diện tích rất nhỏ. Cần lưu ý để đạt được độ dày màng sơn khô theo yêu cầu.

**DỮ LIỆU THI CÔNG**

|                        |                                                     |
|------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Phun chân không</b> | : Kích thước đầu phun : 0.015" – 0.023"<br>(Cỡ béc) |
|                        | Áp lực vòi phun : 140-170 bar                       |

|                      |                                               |         |
|----------------------|-----------------------------------------------|---------|
| <b>Thời gian khô</b> | : Nhiệt độ bề mặt nền : 25°C                  | 40°C    |
|                      | Khô bề mặt : 1.5 giờ                          | 0.5 giờ |
|                      | Khô để xử lý : 7 giờ                          | 3 giờ   |
|                      | Khô hoàn toàn : 7 ngày                        | 3 ngày  |
|                      | Thời gian sơn lớp kế : 7 giờ tiếp (tối thiểu) | 3 giờ   |
|                      | Thời gian sơn lớp kế : 30 ngày tiếp (tối đa)  | 14 ngày |
|                      | Thời gian sơn lại tiếp (tối đa) : -           | -       |

**Lưu ý:** Khi thời gian chuyển tiếp của lớp sơn kế tiếp “kéo dài”, hãy tham khảo ý kiến của Nippon Paint Protection Coatings để biết cách chuẩn bị bề mặt theo đề nghị, nhằm đạt được độ bám dính giữa các lớp sơn tối ưu.

Các thông số trên chỉ mang tính chất tham khảo. Thời gian sơn lớp kế tiếp thực tế có thể ngắn hơn hay dài hơn phụ thuộc vào độ dày màng sơn, độ thông thoáng, độ ẩm, hệ thống sơn bên dưới, các yêu cầu về vận chuyển sớm và độ bền cơ học... Một hệ thống sơn hoàn chỉnh sẽ được thể hiện trong bản thông số hệ thống sơn bao gồm tất cả những thông số và điều kiện cụ thể.

## KHẢ NĂNG CHỊU NHIỆT

## Khô, Khí quyền

- Liên tục : 100 °C
- Tối thiểu : - 40 °C
- Không liên tục : 120 °C

Thời gian nhiệt độ không liên tục - tối đa 1 giờ

Nhiệt độ được liệt kê liên quan đến việc duy trì các đặc tính bảo vệ. Tính chất thẩm mỹ có thể bị ảnh hưởng ở nhiệt độ này. Khả năng chịu nhiệt bị ảnh hưởng bởi toàn bộ hệ thống sơn. Nếu được sử dụng như một phần của hệ thống sơn, cần đảm bảo tất cả các lớp trong hệ thống đều có khả năng chịu nhiệt tương tự.

**HỆ THỐNG SƠN ĐỀ  
NGHỊ**

Các hệ sơn sau đây được đề nghị cho Hi-Pon 40-02 Epoxy top coat:

**Sơn lót:**

- Zinky-12 Inorganic Zinc Rich Primer 77
- Zinky-13 Inorganic Zinc Rich Primer 85
- Zinky-22 Epoxy Zn Rich Primer 80
- Zinky-23 Epoxy Zinc Rich Primer 85
- Hi-Pon 20-03 Epoxy Red Oxide Primer
- Hi-Pon 20-04 STE 80
- Hi-Pon 20-04 STE IM 80
- Hi-Pon 20-07 Epoxy Zinc Phosphate 70
- Hi-Pon 20-10 Epoxy Zinc Phosphate 63

**Sơn giữa:**

- Hi-Pon 20-04 STE 80
- Hi-Pon 20-04 STE IM 80
- Hi-Pon 30-02 Epoxy MIO 80
- Hi-Pon 30-03 Epoxy Midcoat 80

Để chọn hệ thống sơn cho ứng dụng khác, tham khảo các tài liệu của sản phẩm hoặc liên hệ với Công ty Nippon Paint để có sự tư vấn chuyên nghiệp.

**ĐÓNG GÓI**

| Đơn vị | Chất cơ sở |                    | Chất đóng rắn |                    |
|--------|------------|--------------------|---------------|--------------------|
|        | Thể tích   | Thể tích của thùng | Thể tích      | Thể tích của thùng |
| 5L     | 4.5L       | 5L                 | 0.5L          | 1L                 |
| 20L    | 18L        | 20L                | 2L            | 5L                 |

**BẢO QUẢN**

|             |               |                   |
|-------------|---------------|-------------------|
| Hạn sử dụng | Chất cơ sở    | : 12 tháng (25°C) |
|             | Chất đóng rắn | : 12 tháng (25°C) |

Cần kiểm tra lại sơn sau thời gian này. Nhiệt độ cao trong quá trình lưu trữ có thể làm hạn sử dụng ngắn hơn và có thể dẫn đến sự keo đặc trong thùng chứa.

Đậy kín nắp thùng, lưu trữ ở khô ráo và thoáng mát, luôn tránh xa nguồn nhiệt và tia lửa.

**THÔNG TIN AN TOÀN**

- Sản phẩm này được sử dụng bởi những người thi công chuyên nghiệp. Tham khảo các thông tin an toàn trên bao bì và trong tài liệu an toàn (SDS) trước khi sử dụng sản phẩm.
- Thi công trong môi trường thông thoáng, tránh tiếp xúc trực tiếp với da, trường hợp tiếp xúc trực tiếp với da thì ngay lập tức rửa sạch bằng chất làm sạch thích hợp, xà phòng và nước.
- Khi bị bắn sơn vào mắt, nên rửa thật nhiều với nước sạch và tham vấn bác sỹ.
- Trong quá trình thi công cần tuyệt đối tránh ngọn lửa trực tiếp, việc hàn cắt và hút thuốc. Môi trường thi công phải được thông gió tốt.
- Nếu không rõ về việc sử dụng sản phẩm, hãy liên hệ với công ty Nippon Paint để được tư vấn.

**KHUYẾN CÁO**

Thông tin trong bảng dữ liệu này được đưa ra từ những kiến thức và kinh nghiệm thực tế tốt nhất của Nippon Paint. Người sử dụng có thể tham khảo ý kiến của Nippon Paint về sự phù hợp chung của sản phẩm cho nhu cầu của họ, tuy nhiên vẫn là trách nhiệm của mỗi người sử dụng để xác định sự phù hợp của sản phẩm cho mục đích sử dụng cụ thể. Các điều kiện của bề mặt và điều kiện thi công không nằm trong sự kiểm soát của Nippon Paint. Vì vậy không có điều kiện mặc định, bảo hành hoặc các điều khoản khác sẽ áp dụng cho các sản phẩm. Nippon Paint không và không thể đảm bảo các kết quả mà người dùng có thể có được khi sử dụng sản phẩm. Trong mọi trường hợp Nippon Paint sẽ không chịu trách nhiệm với người sử dụng cho bất kỳ sự cố nào (dù trực tiếp hay gián tiếp) ngay cả khi Nippon Paint đã có những khuyến cáo trước đó. Điều này phù hợp với chính sách của công ty Nippon Paint cho sự phát triển lâu dài. Công ty Nippon Paint có quyền cải tiến sản phẩm và điều chỉnh các thông tin trong bảng dữ liệu này mà không cần thông báo trước. Người sử dụng có trách nhiệm liên lạc với công ty Nippon Paint để có phiên bản mới nhất của bảng dữ liệu này. Bảng dữ liệu này đã được dịch sang các ngôn ngữ khác nhau. Trong trường hợp không thống nhất, bản tiếng Anh sẽ áp dụng.